

- Преобразует ржавчину в устойчивую базовую поверхность
- Очень хорошо подходит при небольших повреждениях ржавчиной
- Можно перекрашивать уже спустя 3 – 4 часа



### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначен для обработки поврежденных ржавчиной металлических поверхностей перед окрашиванием защитной краской по металлу HAMMERITE или грунтовочной краской NO.1 RUSTBEATER; например, металлических столбиков, ограждений, ворот, радиаторов, водосточных труб и желобов, металлической садовой мебели. Подходит для применения, как при внутренних, так и при наружных работах.

### ПОДГОТОВКА И ОБРАБОТКА БАЗОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ

- В успешности процесса окрашивания решающую роль играет тщательная предварительная обработка металлической поверхности!
- Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и очищенной от жиров, масел, грязи и ржавчины. Поверхность очистить чистящим средством Lavatio или разбавителем HAMMERITE (Brush Cleaner & Thinner), затем тщательно ополоснуть чистой водой и дать перед окрашиванием высохнуть.
- Отставшую ржавчину с поверхностей из черного, гальванизированного или оцинкованного металла с повреждениями ржавчиной удалить с помощью скребка, стальной щетки или наждачной бумаги до уровня чистоты St2.
- Тщательно встряхнуть упаковку с изделием и вылить достаточное для обработки поврежденной поверхности количество преобразователя ржавчины KURUST в подходящую пластиковую емкость.

- Нанести 1 слой изделия на ржавую поверхность, следить за тем, чтобы вся поверхность была тщательно покрыта.
- Вступая в реакцию с ржавчиной, KURUST меняет цвет – становится темно-синим/ черным. Если в течение часа изменения цвета не происходит, повторить обработку.
- В зависимости от серьезности повреждения ржавчиной и влажности окружающей среды процесс реакции может продолжаться 3–4 часа; затем важно тщательно промыть поверхность чистой водой и дать хорошо высохнуть перед окрашиванием.
- KURUST обладает кислотным характером, не наносить изделие на крашенные поверхности, бетон и т.п.!
- При нанесении преобразователя ржавчины на поверхность кистью обеспечивается попадание изделия также в пазы металлической поверхности, что обеспечивает лучшую защиту базовой поверхности. Для покрытия больших площадей можно в качестве инструмента использовать распылитель.
- Требуемая температура воздуха и поверхности во время нанесения изделия на поверхность и во время его высыхания +5...35 °C (рекомендуется +18±2 °C), относительная влажность воздуха < 80 %.

### ОКРАШИВАНИЕ

Окрашивание производить защитной краской по металлу HAMMERITE или грунтовочной краской NO.1 RUSTBEATER.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Сфера применения</b>	Внутренние и наружные работы	<b>Очистка инструментов</b>	Вода
<b>Плотность</b>	1,0 кг/л	<b>Термическая стабильность</b>	Кратковременно выдерживает от -30 °C до +150 °C, постоянную жару до +80 °C, если пленка краски полностью затвердела
<b>Цвет</b>	Бесцветный	<b>Срок хранения в закрытой заводской таре</b>	2 года
<b>Время высыхания</b> (23 °C 50% RH)	Можно перекрашивать примерно через 3 часа; зависит от степени повреждения ржавчиной и условий окружающей среды	<b>Хранение изделия</b>	В закрытой таре; хранить в сухом хорошо вентилируемом помещении при температуре 20 °C; предохранять от колебаний температур
<b>Расход</b>	20 – 25 м <sup>2</sup> /л	<b>Упаковка</b>	90 мл
<b>Разбавитель</b>	Вода; при распылении под низким давлением разбавлять не нужно		
<b>Инструменты</b>	Кисть, валик, распылитель с низким давлением (рекомендуемое давление 2 бар)		

**Безопасность  
труда**

Хранить в недоступном для детей месте. Избегать попадания изделия на кожу и в глаза. При попадании в глаза сразу ополоснуть большим количеством воды и обратиться к врачу. В случае проглатывания изделия незамедлительно обратиться к врачу и показать ему упаковку или этикетку. При попадании на кожу сразу вымыть большим количеством воды с мылом. Пользоваться в хорошо вентилируемом помещении. Ознакомиться со специальными требованиями / сертификатом безопасности.

**Охрана  
окружающей  
среды**

Не выливать изделие в канализацию, на почву и в водоемы. Жидкие остатки лака доставлять в место сбора вредных веществ. В контейнер для сбора упаковки можно складывать только полностью опорожненную тару.

**Производитель**    Предприятие AkzoNobel в Европейском Союзе

**Представитель**    Akzo Nobel Baltics AS, Тобиасе 8, 10147 Таллинн, Эстония,  
тел. (+372) 630 5299, info.ee@akzonobel.com

Приведенные здесь данные действительны для белой базовой краски. Некоторые указанные в описании продукта данные получены в лабораторных условиях и могут варьироваться в зависимости от метода нанесения краски на поверхность, атмосферных условий и пр. Производитель не берет на себя ответственность за ущербы, вызванные игнорированием инструкции по использованию изделия или использованием изделия не по назначению. Для получения дополнительной информации просим обращаться к представителю изделия. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в указанные данные, не информируя об этом предварительно.

[www.colour-world.com](http://www.colour-world.com)